

Misión

Impulsar la continua evolución de la movilidad con soluciones precisas, innovadoras y seguras que generen confianza, optimicen procesos y contribuyan al futuro energético. Apostando cada día por la industria nacional española, llevándola a nivel global.

Visión

Ser líderes en soluciones de medición y control de fluidos. Reconocidos por nuestra visión de futuro, compromiso con la calidad e impulso por encabezar la industria de forma responsable, competitiva e innovadora.

Filosofía – Valores

La filosofía de Cetil se basa en la puesta en valor de sus principales fortalezas, que son:

Experiencia: la trayectoria y conocimientos adquiridos por nuestro equipo a lo largo de décadas de trabajo nos permiten comprender las necesidades del mercado y garantizar la fiabilidad y calidad de nuestros equipos. La experiencia respalda cada decisión de diseño, fabricación y servicio.

Innovación: buscamos permanentemente nuevas soluciones y mejoras en nuestros productos y procesos, incorporando tecnologías avanzadas que aporten valor y diferenciación a nuestros clientes. La innovación es el motor que impulsa la competitividad y la excelencia de Cetil.

Visión de futuro y ambición: tenemos la ambición de ser líderes en el sector de las energías limpias, anticipándonos a las tendencias del mercado y desarrollando productos que respondan a las necesidades emergentes de clientes y usuarios. Esta visión de futuro guía nuestra estrategia y fomenta la mejora continua.

Conocimiento del mercado y la tecnología: nuestro profundo conocimiento del sector, logrado a través del contacto con nuestros clientes y la participación en grupos de trabajo en Europa, nos permite tomar decisiones estratégicas fundamentadas, reducir riesgos y ofrecer soluciones precisas y competitivas.

Integración de los valores de Cetil en la gestión de la organización

La experiencia asegura la fiabilidad de los productos y la correcta aplicación de normas y procesos.

La innovación alimenta la mejora continua y la creación de valor alineada con la política de calidad.

La visión de futuro y la ambición marcan los objetivos estratégicos, la misión y la visión de la empresa.

El conocimiento del mercado y la tecnología sustentan la toma de decisiones, la gestión de riesgos y el diseño de productos adaptados a la demanda y a la normativa vigente.

Política de Calidad

En Cetil, nos especializamos en el diseño, fabricación y servicio postventa de equipos de bombeo y medida de combustible y otros productos líquidos y gaseosos destinados a la instalación en atmósferas potencialmente explosivas, así como la venta y servicio postventa de compresores para productos químicos y alimentarios; ofreciendo productos innovadores y de excelente calidad que aportan confianza y valor a nuestros clientes.

Nuestro compromiso con la calidad se refleja en la satisfacción de nuestros clientes, el cumplimiento de requisitos normativos y la mejora continua de nuestros procesos.

Nuestros principios de gestión de la calidad son:

1. **Enfoque al cliente:** entender y atender las necesidades de nuestros clientes, asegurando que nuestros productos cumplan con los requisitos de calidad, seguridad y fiabilidad esperados.
2. **Cumplimiento normativo:** garantizar el cumplimiento de las normas y reglamentos de medida y seguridad aplicables a nuestros productos.
3. **Mejora continua:** impulsar la mejora continua en todos los niveles de la Organización, fomentando la innovación, la eficiencia operativa y la optimización de procesos y recursos, para ofrecer cada vez mayor valor a nuestros clientes y partes interesadas.
4. **Calidad en el diseño:** integrar tecnologías avanzadas y buenas prácticas de ingeniería en el desarrollo de nuevos productos, asegurando confiabilidad, durabilidad y eficiencia en el funcionamiento.
5. **Desarrollo de nuestro equipo humano:** fomentar la formación, participación y compromiso de todo el personal, con el convencimiento de que su talento y responsabilidad son la clave del éxito de la organización.
6. **Gestión de riesgos:** identificar, evaluar y controlar los riesgos y oportunidades que puedan afectar a la calidad de nuestros productos y procesos, garantizando la continuidad y solidez de nuestras operaciones.
7. **Ciberseguridad:** proteger la información y los sistemas digitales de la empresa, asegurando la confidencialidad, integridad y disponibilidad de los datos, así como la seguridad en el uso de tecnologías vinculadas a nuestros productos y procesos.

La Dirección de Cetil se compromete a difundir esta política en todos los niveles de la empresa, asegurando que sea entendida, aplicada y revisada anualmente, para mantener su adecuación a las necesidades del mercado y a la estrategia empresarial.

Asimismo, reafirma su compromiso con la implantación, mantenimiento y mejora continua de un Sistema de Gestión de la Calidad, como marco de referencia para alcanzar los objetivos de la organización.

La Dirección se compromete asimismo al cumplimiento de aquellas directivas y normas necesarias para la puesta en el mercado de nuestros productos, entre las cuales destacan:

- Directiva 2014/32/UE en materia de comercialización de instrumentos de medida.
- Directiva 2014/34/UE en materia de aparatos y sistema de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas.
- Directiva 2014/68/UE sobre la comercialización de equipos a presión.
- Décision del 21 diciembre 2018 de la Direction Générale des Entreprises francesa.
- EN ISO/IEC 80079-34:2020. Aplicación de gestión de calidad para la fabricación de productos Ex.
- ISO 9001:2015. Sistemas de gestión de la calidad. Requisitos.

En Algete, el 17 de noviembre 2025

José Sánchez del Pozo

CEO